

**duMONT****Broche à pousser HSS Ajustement H9, Type: 4B1****Données de commande**

N° commande	290407 4B1
GTIN	662600888220
Classe d'article	29J

**Description****Utilisation:**

**Pour la réalisation de rainures de clavettes suivant DIN 6885.**

**Livraison:**

Broche avec cales de réglage nécessaires.

**Remarque(s):**

- **Pour des matériaux de dureté plus élevée, augmenter le nombre de passages ou utiliser des broches spéciales (sur demande).**
- **Relever légèrement le coulisseau après 1 passe et 2 passes sur 3 – la broche se repositionne d'elle-même.**
- **Broches à pousser revêtues et avec dimensions en pouces disponibles sur demande.**
- **PRESSES A BROCHER, voir tome 2 de notre catalogue (Outillage manuel & Métrologie).**
- **Réf. 28, 32 et 36 disponibles rapidement sur demande.**

Type d'outils: HSS

Longueur broche: 172 mm

Largeur de rainures de clavette: 4 mm

Profondeur de rainures de clavette: 1,8 mm

Pour Ø alésage suivant DIN 6885: 11 - 12 mm

Hauteur brochage dans acier: 8 - 42 mm

Pression nécessaire pour St50 et hauteur brochage max.: 550 kg

## Description technique

Pression nécessaire pour St50 et hauteur brochage max.	550 kg
Largeur de rainures de clavette	4 mm
Profondeur de rainures de clavette	1,8 mm
Pour Ø alésage suivant DIN 6885	11 - 12 mm
Hauteur brochage dans acier	8 - 42 mm
Longueur broche	172 mm
Largeur dos	6,46 mm
Nombre de passages	2
Type d'outils	HSS
Type de produit	Outils à brocher

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
CuZn	adaptée		
Graphite, PRFV, PRFC	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		

## Accessoires

Cale de réglage pour broche à pousser 290405 – 407 Type  
4B1

---

290410 4B1