

**GARANT FORET A CENTRER HSS A, non revêtu, Ø nom. DC k12: 1,6mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 111005 1,6    |
| GTIN             | 4045197255273 |
| Classe d'article | 12A           |

**Description****Exécution:**

Taillé dans la masse et dépouillé, rainures hélicoïdales.

**Description technique**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/tr                |
| Nombre de dents Z                             | 2                         |
| Pour Ø pièce                                  | 10 – 15 mm                |
| Tolérance de queue                            | h7                        |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                         | 1,6 mm                    |
| Ø queue D <sub>s</sub>                        | 4 mm                      |
| Longueur totale L                             | 35,5 mm                   |
| Revêtement                                    | non revêtu                |
| Type d'outils                                 | HSS                       |
| Norme   | DIN 333                   |
| Type  | A                         |
| Tolérance Ø nominal                           | k12                       |
| Angle de lamage                               | 60 degré                  |
| Sens de la coupe                              | à droite                  |
| Queue   | Queue cylindrique avec h7 |

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Arrosage interne | non             |
| Bague de couleur | Sans            |
| Type de produit  | Foret à centrer |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | adaptée             | 70 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 45 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 40 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 30 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 25 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 10 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 8 m/min        | P        |
| CuZn                           | adaptée             | 80 m/min       | N        |
| Huile                          | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |