

**Garant****Foret à centrer HSS R, non revêtu, Ø nom. DC k12: 1,25mm****Données de commande**

N° commande	111350 1,25
GTIN	4045197000620
Classe d'article	11A

**Description****Exécution:**

Taillé dans la masse et dépouillé, rainures hélicoïdales.

Foret à centrer à rayon de type R:

- **Le rayon permet de passer aisément du perçage au chanfreinage comme avec le type A. Par conséquent, moins de risque de rupture.**
- **La portée cylindrique évite, en cas d'écart d'angle au niveau de la contre-pointe, que la pièce ne porte que sur les arêtes extérieures ou intérieures. Une bonne position est assurée même lorsque la contre-pointe est décalée.**

**Description technique**

Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/tr
Ø nom. D <sub>c</sub>	1,25 mm
Tolérance de queue	h7
Pour Ø pièce	8 – 10 mm
Nombre de dents Z	2
Ø queue D <sub>s</sub>	3,15 mm
Longueur totale L	31,5 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 333
Type	R

Tolérance Ø nominal	k12
Angle de lamage avec rayon	60 degré
Sens de la coupe	à droite
Queue	Queue cylindrique avec h7
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Foret à centrer

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	8 m/min	P
CuZn	adaptée	80 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		