

**Garant****Foret hélicoïdal HSS N, non revêtu, Ø DC h8 (mm/pouces): 25/64****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 114150 25/64  |
| GTIN             | 4045197364449 |
| Classe d'article | 11B           |

**Description****Exécution:**

Rectifiés: Forets hélicoïdaux avec grande précision de concentricité et de pas ainsi qu'un affûtage au sommet précis.

À partir de 2,4 mm, vaporisés.

Avec amincissement type C à partir de 4 mm.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Remarque(s):**

Réf. 16 – 20: forets avec queue Ø 16 mm.

**Description technique**

|                                                           |           |
|-----------------------------------------------------------|-----------|
| Nombre de dents Z                                         | 2         |
| Le Ø nominal en pouces correspond                         | 9,92 mm   |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>             | 0,1 mm/tr |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>                      | 87 mm     |
| Tolérance Ø nominal                                       | h8        |
| Ø queue D <sub>s</sub>                                    | 9,92 mm   |
| Longueur totale L                                         | 133 mm    |
| Norme                                                     | DIN 338   |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 72,1 mm   |
| Angle de pointe                                           | 118 degré |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Queue            | Queue cylindrique  |
| Revêtement       | non revêtu         |
| Type d'outils    | HSS                |
| Type             | N                  |
| Arrosage interne | non                |
| Bague de couleur | Sans               |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 80 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 45 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 50 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 40 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 30 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 25 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 10 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 8 m/min        | P        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 25 m/min       | K        |
| CuZn                           | adaptée             | 80 m/min       | N        |
| Huile                          | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |