Garant

Foret hélicoïdal HSS N, non revêtu, ∅ DC h8 (mm/pouces): 17/32

Données de commande

N° commande	114150 17/32
GTIN	4045197364517
Classe d'article	11B

Description

Exécution:
Rectifiés: Forets hélicoïdaux avec grande précision de concentricité et de pas ainsi qu'un affûtage au sommet précis.
À partir de 2,4 mm, vaporisés.
Avec amincissement type C à partir de 4 mm.
Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:
$L_2 = L_C - 1{,}5 \times D_C$.
Remarque(s):
Réf. 16 – 20: forets avec queue ∅ 16 mm.

Description technique

Longueur des goujures L_c	108 mm
Avance f dans l'acier < 750 N/mm^2	0,16 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Le ∅ nominal en pouces correspond	13,49 mm
Tolérance ∅ nominal	h8
∅ queue D_s	13,49 mm
Longueur totale L	160 mm
Norme	DIN 338
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	87,8 mm
Angle de pointe	118 degré

Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	80 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm²	moyennement adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm²	moyennement adaptée	8 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
CuZn	adaptée	80 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		