

Garant**Foret à centrer HSS B, non revêtu, Ø nom. DC k12: 2,5mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 111520 2,5 |
| GTIN | 4045197000910 |
| Classe d'article | 11A |

Description**Exécution:**

Taillés dans la masse et dépouillés.

Avec chanfrein de protection supplémentaire (angle de protection de 120°), goujures hélicoïdales.**Description technique**

| | |
|---|------------|
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,03 mm/tr |
| Ø nom. D _c | 2,5 mm |
| Pour Ø pièce | 20 – 30 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Tolérance de queue | h7 |
| Ø queue D _s | 10 mm |
| Longueur totale L | 56 mm |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS |
| Norme | DIN 333 |
| Type | B |
| Tolérance Ø nominal | k12 |
| Angle de lamage | 120 degré |

| | |
|------------------|---------------------------|
| Sens de la coupe | à droite |
| Queue | Queue cylindrique avec h7 |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Foret à centrer |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 70 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 45 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 10 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 8 m/min | P |
| CuZn | adaptée | 80 m/min | N |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |