

Garant**Foret à centrer CN de précision carbure monobloc 90°, non revêtu, Ø DC h6: 1mm****Données de commande**

N° commande	121019 1
GTIN	4045197647603
Classe d'article	11E

Description**Exécution:**

L'**autocentrage** par la **géométrie de coupe à 1 dent** permet d'obtenir une **précision de mesure maximale**.

Utilisation:

Avec angle de pointe de **90°** pour le pré-perçage et le chanfreinage simultanés avant utilisation d'un foret hélicoïdal de Ø plus petit.

Remarque(s):

Utiliser la vitesse de rotation pour le Ø de perçage effectif.

Respecter la valeur d'avance $f = 0,015$ mm/tr!

Description technique

Ø nom. D_c	1 mm
Tolérance de queue	h6
Longueur des goujures L_c	4 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,015 mm/tr
Ø queue D_s	1 mm
Longueur totale L	25 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	Norme usine
Tolérance Ø nominal	h6
Angle de pointe	90 degré
Nombre de dents Z	1
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets à centrer

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	200 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		