

Garant
Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, MF: M10X1

Données de commande

N° commande	130000 M10X1
GTIN	4045197998057
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 3 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: MF
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 371
 Classe de tolérance: ISO 1 4H
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
 Classe de tolérance: ISO 2 6H
 Pas de filetage: 1 mm
 Longueur totale L: 100 mm
 Ø queue D_s: 10 mm
 Carré corps □: 8 mm
 Ø perçage: 9 mm

Description technique

Ø queue D _s	10 mm
Type d'outils	HSS E
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 371
Longueur totale L	100 mm
Profondeur de filetage	30 mm

Carré corps □	8 mm
Pas de filetage	1 mm
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	10 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Classe de tolérance	6H +0,20
Ø perçage	9 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M10×1
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud