

Garant
Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, MF: M16X0,75

Données de commande

N° commande	130000 M16X0,75
GTIN	4045197998453
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 2 pcs.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Description technique

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Classe de tolérance	6H +0,20

Ø queue D _s	12 mm
Norme	DIN 376
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	110 mm
Ø perçage	15,25 mm
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	48 mm
Filetage Ø	16 mm
Nombre de goujures	3
Carré corps □	9 mm
Pas de filetage	0,75 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M16×0,75
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud