

Garant**Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, MF: M12X0,75****Données de commande**

N° commande	130000 M12X0,75
GTIN	4045197998163
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 2 pcs.
Fabrication spéciale – reprise impossible

Description technique

Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	36 mm
Norme	DIN 376
Filetage Ø	12 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	11,25 mm
Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	7 mm
Pas de filetage	0,75 mm
Ø queue D _s	9 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Classe de tolérance	6H +0,20
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M12×0,75
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud