

Garant**Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, MF: M18X1,75****Données de commande**

N° commande	130000 M18X1,75
GTIN	4045197998651
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 2 pcs.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Description technique

Norme	DIN 376
Longueur totale L	125 mm
Type d'outils	HSS E
Carré corps <input type="checkbox"/>	11 mm
Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	54 mm
Ø perçage	16,25 mm
Pas de filetage	1,75 mm
Filetage Ø	18 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Classe de tolérance	6H +0,20
Ø queue D _s	14 mm
Nombre de goujures	3
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M18x1,75
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud