

**Garant**
**Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, MF: M16X1**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 130000 M16X1  |
| GTIN             | 4045197998460 |
| Classe d'article | 10N           |

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 2 pcs.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: MF  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 376  
 Classe de tolérance: ISO 1 4H  
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
 Classe de tolérance: ISO 2 6H  
 Pas de filetage: 1 mm  
 Longueur totale L: 110 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 12 mm  
 Carré corps □: 9 mm  
 Ø perçage: 15 mm

**Description technique**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Profondeur de filetage | 48 mm    |
| Carré corps □          | 9 mm     |
| Ø perçage              | 15 mm    |
| Type d'outils          | HSS E    |
| Norme                  | DIN 376  |
| Classe de tolérance    | ISO 1 4H |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance                | ISO 1X 4HX                             |
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                               |
| Classe de tolérance                | ISO 2X 6HX                             |
| Classe de tolérance                | 6H +0,05                               |
| Classe de tolérance                | ISO 3 6G                               |
| Classe de tolérance                | ISO 3X 6GX                             |
| Classe de tolérance                | 7H                                     |
| Classe de tolérance                | 7HX                                    |
| Classe de tolérance                | 7G                                     |
| Classe de tolérance                | 7GX                                    |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                               |
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                               |
| Filetage Ø                         | 16 mm                                  |
| Pas de filetage                    | 1 mm                                   |
| Nombre de dents Z                  | 3                                      |
| Longueur totale L                  | 110 mm                                 |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 12 mm                                  |
| Nombre de goujures                 | 3                                      |
| Type de filetage                   | MF                                     |
| Taille de filetage                 | M16×1                                  |
| Revêtement                         | non revêtu                             |
| Angle de flanc                     | 60 degré                               |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                 |
| Entrée                             | B                                      |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9              |
| Arrosage interne                   | non                                    |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe                   | droite                                 |

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur         | Sans                                       |
| Type de produit          | Taraud                                     |