

**Garant****Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, MF: M50X0,75****Données de commande**

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| N° commande      | 130000 M50X0,75 |
| GTIN             | 4045197000842   |
| Classe d'article | 10N             |

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

**Description technique**

|                     |            |
|---------------------|------------|
| Longueur totale L   | 250 mm     |
| Nombre de goujures  | 4          |
| Type d'outils       | HSS E      |
| Classe de tolérance | ISO 1 4H   |
| Classe de tolérance | ISO 1X 4HX |
| Classe de tolérance | ISO 2 6H   |
| Classe de tolérance | ISO 2X 6HX |
| Classe de tolérance | 6H +0,05   |
| Classe de tolérance | ISO 3 6G   |
| Classe de tolérance | ISO 3X 6GX |
| Classe de tolérance | 7H         |
| Classe de tolérance | 7HX        |
| Classe de tolérance | 7G         |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance                | 7GX  |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                                   |
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                                   |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 40 mm                                      |
| Profondeur de filetage             | 150 mm                                     |
| Filetage Ø                         | 50 mm                                      |
| Ø perçage                          | 49,25 mm                                   |
| Norme                              | DIN 376                                    |
| Nombre de dents Z                  | 4  |
| Carré corps □                      | 32 mm                                      |
| Pas de filetage                    | 0,75 mm                                    |
| Type de filetage                   | MF   |
| Taille de filetage                 | M50×0,75                                   |
| Revêtement                         | non revêtu                                 |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                   |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                     |
| Entrée                             | B  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                  |
| Arrosage interne                   | non  |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants     |
| Sens de la coupe                   | droite                                     |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur                   | Sans                                       |
| Type de produit                    | Taraud                                     |