

**Garant****Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, MF: M19X1,25****Données de commande**

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| N° commande      | 130000 M19X1,25 |
| GTIN             | 4045197998729   |
| Classe d'article | 10N             |

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 2 pcs.

Fabrication spéciale – reprise impossible

**Description technique**

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Type d'outils          | HSS E      |
| Filetage Ø             | 19 mm      |
| Longueur totale L      | 140 mm     |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 16 mm      |
| Pas de filetage        | 1,25 mm    |
| Nombre de goujures     | 3          |
| Profondeur de filetage | 57 mm      |
| Carré corps □          | 12 mm      |
| Nombre de dents Z      | 3          |
| Norme                  | DIN 376    |
| Ø perçage              | 17,75 mm   |
| Classe de tolérance    | ISO 1 4H   |
| Classe de tolérance    | ISO 1X 4HX |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                                   |
| Classe de tolérance                | ISO 2X 6HX                                 |
| Classe de tolérance                | 6H +0,05                                   |
| Classe de tolérance                | ISO 3 6G                                   |
| Classe de tolérance                | ISO 3X 6GX                                 |
| Classe de tolérance                | 7H   |
| Classe de tolérance                | 7HX  |
| Classe de tolérance                | 7G   |
| Classe de tolérance                | 7GX  |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                                   |
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                                   |
| Type de filetage                   | MF   |
| Taille de filetage                 | M19×1,25                                   |
| Revêtement                         | non revêtu                                 |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                   |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                     |
| Entrée                             | B  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                  |
| Arrosage interne                   | non  |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants     |
| Sens de la coupe                   | droite                                     |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur                   | Sans                                       |
| Type de produit                    | Taraud                                     |