

Garant
Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, MF: M40X1,75

Données de commande

| | |
|------------------|-----------------|
| N° commande | 130000 M40X1,75 |
| GTIN | 4045197625205 |
| Classe d'article | 10N |

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Description technique

| | |
|------------------------|------------|
| Longueur totale L | 200 mm |
| Ø perçage | 38,25 mm |
| Norme | DIN 376 |
| Type d'outils | HSS E |
| Nombre de goujures | 4 |
| Ø queue D _s | 32 mm |
| Pas de filetage | 1,75 mm |
| Profondeur de filetage | 120 mm |
| Carré corps □ | 24 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Filetage Ø | 40 mm |
| Classe de tolérance | ISO 1 4H |
| Classe de tolérance | ISO 1X 4HX |

| | |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance | ISO 2 6H |
| Classe de tolérance | ISO 2X 6HX |
| Classe de tolérance | 6H +0,05 |
| Classe de tolérance | ISO 3 6G |
| Classe de tolérance | ISO 3X 6GX |
| Classe de tolérance | 7H |
| Classe de tolérance | 7HX |
| Classe de tolérance | 7G |
| Classe de tolérance | 7GX |
| Classe de tolérance | 6H +0,10 |
| Classe de tolérance | 6H +0,20 |
| Type de filetage | MF |
| Taille de filetage | M40×1,75 |
| Revêtement | non revêtu |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | B |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |