

**Garant****Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, MF: M50X3****Données de commande**

N° commande	130000 M50X3
GTIN	4045197625595
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: MF  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 376  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 3 mm  
Longueur totale L: 250 mm  
Ø queue  $D_s$ : 40 mm  
Carré corps  $\square$ : 32 mm  
Ø perçage: 47 mm

**Description technique**

Carré corps $\square$	32 mm
Pas de filetage	3 mm
Norme	DIN 376
Ø queue $D_s$	40 mm
Filetage Ø	50 mm
Nombre de goujures	4

Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	250 mm
Profondeur de filetage	150 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Classe de tolérance	6H +0,20
Ø perçage	47 mm
Type d'outils	HSS E
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M50×3
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud