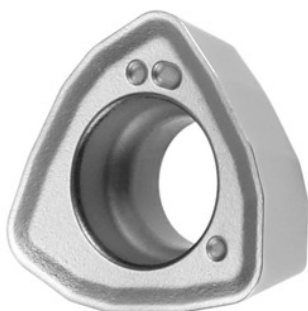


**Garant**
**XOMT060310ZZER, HB4420, Type: S**

**Données de commande**

N° commande	212852 S
GTIN	4045197625731
Classe d'article	21A

**Description**
**Remarque(s):**

 Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p,max}$ 

 Rayon de programmation pour  $a_{p,max}$ : 2 mm

 Avance  $f_z$  par dent: 0,4 mm

Epaisseur plaquette S: 3.18 mm

**Description technique**

Avance $f_z$ par dent	0,4 mm
Type	S
Rayon d'angle	1 mm
Epaisseur plaquette S	3.18 mm
Code ISO plaquette	XOMT060310ZZER
Nuance	HB4420
Type d'outils	Carbure

Profondeur de coupe recommandée $a_{p\max}$	0,6 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	1 mm
Rayon de programmation pour $a_{p\max}$	2 mm
Nombre de changements/dents	3
Revêtement	PVD
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Inconel	adaptée	30 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		