

Garant
XDMT090416ZDER, HB4420, Type: S


Données de commande

N° commande	212883 S
GTIN	4045197625847
Classe d'article	21A

Description

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5...1 \times D$ / $a_{p\max}$

Description technique

Avance f_z par dent	0,45 mm
Type	S
Rayon d'angle	1,6 mm
Epaisseur plaquette S	4.76 mm
Code ISO plaquette	XDMT090416ZDER
Nuance	HB4420
Type d'outils	Carbure
Profondeur de coupe recommandée $a_{p\max}$	0,7 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	1,5 mm

Rayon de programmation pour $a_{p,max}$	3 mm
Nombre de changements/dents	3
Revêtement	PVD
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Inconel	adaptée	30 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		