

Garant
XDMT120516ZDER, HB4420, Type: S


Données de commande

N° commande	212897 S
GTIN	4045197625854
Classe d'article	21A

Description

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5...1 \times D$ / $a_{p\max}$

Description technique

Type	S
Avance f_z par dent	0,5 mm
Rayon d'angle	1,6 mm
Epaisseur plaquette S	5.56 mm
Code ISO plaquette	XDMT120516ZDER
Nuance	HB4420
Type d'outils	Carbure
Profondeur de coupe recommandée $a_{p\max}$	0,9 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	2 mm

Rayon de programmation pour $a_{p,max}$	3 mm
Nombre de changements/dents	3
Revêtement	PVD
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Inconel	adaptée	30 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		