

Garant
Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, MF: M1X0,2

Données de commande

N° commande	130016 M1X0,2
GTIN	4045197625922
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 91 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 25 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: MF-LH
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 371
 Classe de tolérance: ISO 1 4H
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
 Classe de tolérance: ISO 2 6H
 Pas de filetage: 0,2 mm
 Longueur totale L: 40 mm
 Ø queue D_s: 2,5 mm
 Carré corps □: 2,1 mm
 Ø perçage: 0,8 mm

Description technique

Ø queue D _s	2,5 mm
Profondeur de filetage	2,5 mm
Type d'outils	HSS E
Longueur totale L	40 mm
Ø perçage	0,8 mm
Nombre de dents Z	2

Filetage Ø	1 mm
Pas de filetage	0,2 mm
Carré corps □	2,1 mm
Nombre de goujures	2
Norme	DIN 371
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M1×0,2
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel

Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud