

# Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, non revêtu, MF: M2,2X0,25



### Données de commande

N° commande	130001 M2,2X0,25
GTIN	4062406000400
Classe d'article	10N

## **Description**

#### Remarque(s):

Délai de livraison: 91 jours calendaires Quantité minimum de commande : 25 pcs. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF-LH Type d'outils: HSS E Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 1 4H Classe de tolérance: ISO 1X 4HX Classe de tolérance: ISO 2 6H Pas de filetage: 0,25 mm Longueur totale L: 45 mm Ø queue D₅: 2,8 mm Carré corps □: 2,1 mm Ø perçage: 1,95 mm

## **Description technique**

Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	6,6 mm
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 371
Longueur totale L	45 mm

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Classe de tolérance	6H +0,20
Ø perçage	1,95 mm
Type d'outils	HSS E
Pas de filetage	0,25 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	2,8 mm
Carré corps □	2,1 mm
Filetage Ø	2,2 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M2,2×0,25
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	В
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les
othisation avec le type d'alesage	trous débouchants

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud