

Garant**Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, non revêtu, MF: M2,2X0,35****Données de commande**

N° commande	130001 M2,2X0,35
GTIN	4062406000417
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 91 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 25 pcs.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF-LH

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 1 4H

Classe de tolérance: ISO 1X 4HX

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,35 mm

Longueur totale L: 45 mm

Ø queue D_s: 2,8 mm

Carré corps □: 2,1 mm

Ø perçage: 1,85 mm

Description technique

Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage	6,6 mm
Filetage Ø	2,2 mm
Carré corps □	2,1 mm
Longueur totale L	45 mm

Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	0,35 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D _s	2,8 mm
Ø perçage	1,85 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Classe de tolérance	6H +0,20
Type d'outils	HSS E
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M2,2×0,35
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud