

**Garant****Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, non revêtu, MF: M10X0,35****Données de commande**

N° commande	130001 M10X0,35
GTIN	4062406000806
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 3 pcs.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: MF-LH  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 371  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 0,35 mm  
Longueur totale L: 100 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 10 mm  
Carré corps □: 8 mm  
Ø perçage: 9,65 mm

**Description technique**

Profondeur de filetage	30 mm
Nombre de goujures	3
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Type d'outils	HSS E
Classe de tolérance	ISO 1 4H

Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Classe de tolérance	6H +0,20
Carré corps □	8 mm
Ø perçage	9,65 mm
Pas de filetage	0,35 mm
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	10 mm
Norme	DIN 371
Longueur totale L	100 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M10×0,35
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud