

**Garant**
**Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, non revêtu, MF: M19X1,75**

**Données de commande**

N° commande	130001 M19X1,75
GTIN	4062406001520
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 2 pcs.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: MF-LH  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 376  
 Classe de tolérance: ISO 1 4H  
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
 Classe de tolérance: ISO 2 6H  
 Pas de filetage: 1,75 mm  
 Longueur totale L: 140 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 16 mm  
 Carré corps □: 12 mm  
 Ø perçage: 17,25 mm

**Description technique**

Profondeur de filetage	57 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Classe de tolérance	6H +0,20
Longueur totale L	140 mm
Type d'outils	HSS E
Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm
Ø perçage	17,25 mm
Nombre de goujures	3
Carré corps □	12 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 376
Pas de filetage	1,75 mm
Filetage Ø	19 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M19×1,75
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud