

**Garant****Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, non revêtu, MF: M26X0,75****Données de commande**

N° commande	130001 M26X0,75
GTIN	4062406002039
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: MF-LH  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 376  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 0,75 mm  
Longueur totale L: 140 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 18 mm  
Carré corps □: 14,5 mm  
Ø perçage: 25,25 mm

**Description technique**

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05

Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Classe de tolérance	6H +0,20
Profondeur de filetage	78 mm
Nombre de dents Z	4
Filetage Ø	26 mm
Nombre de goujures	4
Norme	DIN 376
Ø queue D <sub>s</sub>	18 mm
Type d'outils	HSS E
Pas de filetage	0,75 mm
Ø perçage	25,25 mm
Carré corps □	14,5 mm
Longueur totale L	140 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M26×0,75
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud