

**Garant****Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, non revêtu, MF: M10X0,75****Données de commande**

N° commande	130001 M10X0,75
GTIN	4062406000820
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 3 pcs.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF-LH

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 1 4H

Classe de tolérance: ISO 1X 4HX

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,75 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 10 mm

Carré corps □: 8 mm

Ø perçage: 9,25 mm

**Description technique**

Longueur totale L	100 mm
Pas de filetage	0,75 mm
Ø perçage	9,25 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 371

Carré corps □	8 mm
Type d'outils	HSS E
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Classe de tolérance	6H +0,20
Filetage Ø	10 mm
Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M10×0,75
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud