

Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, non revêtu, MF: M27X2



Données de commande

N° commande	130001 M27X2
GTIN	4062406002169
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires Quantité minimum de commande : 1 pc. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF-LH Type d'outils: HSS E Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 1 4H Classe de tolérance: ISO 1X 4HX Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm Longueur totale L: 160 mm

Ø queue D₅: 20 mm Carré corps □: 16 mm Ø perçage: 25 mm

Description technique

Carré corps □	16 mm
Ø perçage	25 mm
Filetage Ø	27 mm
Profondeur de filetage	81 mm
Nombre de goujures	4

Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	160 mm
Pas de filetage	2 mm
Norme	DIN 376
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Classe de tolérance	6H +0,20
Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	20 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M27×2
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	В
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud