

Garant
Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, non revêtu, MF: M46X0,75

Données de commande

N° commande	130001 M46X0,75
GTIN	4062406003456
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: MF-LH
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Classe de tolérance: ISO 1 4H
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
 Classe de tolérance: ISO 2 6H
 Pas de filetage: 0,75 mm
 Longueur totale L: 250 mm
 Ø queue D_s: 36 mm
 Carré corps □: 29 mm
 Ø perçage: 45,25 mm

Description technique

Ø queue D _s	36 mm
Carré corps □	29 mm
Longueur totale L	250 mm
Profondeur de filetage	138 mm
Type d'outils	HSS E

Pas de filetage	0,75 mm
Ø perçage	45,25 mm
Nombre de goujures	4
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Classe de tolérance	6H +0,20
Norme	DIN 376
Nombre de dents Z	4
Filetage Ø	46 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M46×0,75
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud