

**Garant****Tarauts machine pour trous débouchants, TiN, MF: M19X2****Données de commande**

N° commande	130005 M19X2
GTIN	4062406005108
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 2 pcs.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: MF  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 376  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 2 mm  
Longueur totale L: 140 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 16 mm  
Carré corps □: 12 mm  
Ø perçage: 17 mm

**Description technique**

Norme	DIN 376
Profondeur de filetage	57 mm
Nombre de goujures	3
Carré corps □	12 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Classe de tolérance	6H +0,20
Pas de filetage	2 mm
Filetage Ø	19 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm
Nombre de dents Z	3
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	17 mm
Longueur totale L	140 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M19×2
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud