

**Garant**
**Tarauts machine pour trous débouchants, TiN, MF: M18X1,75**

**Données de commande**

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| N° commande      | 130005 M18X1,75 |
| GTIN             | 4062406005009   |
| Classe d'article | 10N             |

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 2 pcs.

Fabrication spéciale – reprise impossible

**Description technique**

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Ø queue D <sub>s</sub> | 14 mm      |
| Norme                  | DIN 376    |
| Type d'outils          | HSS E      |
| Pas de filetage        | 1,75 mm    |
| Carré corps □          | 11 mm      |
| Longueur totale L      | 125 mm     |
| Filetage Ø             | 18 mm      |
| Profondeur de filetage | 54 mm      |
| Ø perçage              | 16,25 mm   |
| Nombre de goujures     | 3          |
| Classe de tolérance    | ISO 1 4H   |
| Classe de tolérance    | ISO 1X 4HX |
| Classe de tolérance    | ISO 2 6H   |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance                | ISO 2X 6HX                                 |
| Classe de tolérance                | 6H +0,05                                   |
| Classe de tolérance                | ISO 3 6G                                   |
| Classe de tolérance                | ISO 3X 6GX                                 |
| Classe de tolérance                | 7H   |
| Classe de tolérance                | 7HX  |
| Classe de tolérance                | 7G   |
| Classe de tolérance                | 7GX  |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                                   |
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                                   |
| Nombre de dents Z                  | 3  |
| Type de filetage                   | MF   |
| Taille de filetage                 | M18×1,75                                   |
| Revêtement                         | TiN  |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                   |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                     |
| Entrée                             | B  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                  |
| Arrosage interne                   | non  |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants     |
| Sens de la coupe                   | droite                                     |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur                   | Sans                                       |
| Type de produit                    | Taraud                                     |