

Garant**Tarauts machine pour trous débouchants, TiN, MF: M18X2****Données de commande**

N° commande	130005 M18X2
GTIN	4062406005016
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 2 pcs.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: MF
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Classe de tolérance: ISO 1 4H
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
Classe de tolérance: ISO 2 6H
Pas de filetage: 2 mm
Longueur totale L: 125 mm
Ø queue D_s: 14 mm
Carré corps □: 11 mm
Ø perçage: 16 mm

Description technique

Pas de filetage	2 mm
Norme	DIN 376
Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	18 mm
Nombre de goujures	3
Carré corps □	11 mm

Ø perçage	16 mm
Ø queue D _s	14 mm
Profondeur de filetage	54 mm
Nombre de dents Z	3
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Classe de tolérance	6H +0,20
Longueur totale L	125 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M18x2
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud