

**Garant****Tarauts machine pour trous débouchants, TiN, MF: M21X2****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 130005 M21X2  |
| GTIN             | 4062406005252 |
| Classe d'article | 10N           |

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: MF  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 376  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 2 mm  
Longueur totale L: 140 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 18 mm  
Carré corps □: 14,5 mm  
Ø perçage: 19 mm

**Description technique**

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Pas de filetage        | 2 mm       |
| Profondeur de filetage | 63 mm      |
| Nombre de goujures     | 3          |
| Classe de tolérance    | ISO 1 4H   |
| Classe de tolérance    | ISO 1X 4HX |
| Classe de tolérance    | ISO 2 6H   |

|                                    |                                        |
|------------------------------------|----------------------------------------|
| Classe de tolérance                | ISO 2X 6HX                             |
| Classe de tolérance                | 6H +0,05                               |
| Classe de tolérance                | ISO 3 6G                               |
| Classe de tolérance                | ISO 3X 6GX                             |
| Classe de tolérance                | 7H                                     |
| Classe de tolérance                | 7HX                                    |
| Classe de tolérance                | 7G                                     |
| Classe de tolérance                | 7GX                                    |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                               |
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                               |
| Filetage Ø                         | 21 mm                                  |
| Norme                              | DIN 376                                |
| Longueur totale L                  | 140 mm                                 |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 18 mm                                  |
| Type d'outils                      | HSS E                                  |
| Ø perçage                          | 19 mm                                  |
| Nombre de dents Z                  | 3                                      |
| Carré corps □                      | 14,5 mm                                |
| Type de filetage                   | MF                                     |
| Taille de filetage                 | M21×2                                  |
| Revêtement                         | TiN                                    |
| Angle de flanc                     | 60 degré                               |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                 |
| Entrée                             | B                                      |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9              |
| Arrosage interne                   | non                                    |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe                   | droite                                 |

|                          |                                            |
|--------------------------|--------------------------------------------|
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur         | Sans                                       |
| Type de produit          | Taraud                                     |