

Garant**Tarauts machine pour trous débouchants, TiN, MF: M2,2X0,35****Données de commande**

N° commande	130005 M2,2X0,35
GTIN	4062406003982
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 91 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 25 pcs.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Description technique

Pas de filetage	0,35 mm
Profondeur de filetage	6,6 mm
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	2,2 mm
Carré corps □	2,1 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H

Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Classe de tolérance	6H +0,20
Norme	DIN 376
Ø queue D _s	2,8 mm
Type d'outils	HSS E
Longueur totale L	45 mm
Nombre de goujures	3
Ø perçage	1,85 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M2,2×0,35
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud