

Tarauds machine pour trous débouchants, TiN, MF: M27X1



Données de commande

N° commande	130005 M27X1
GTIN	4062406005696
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires Quantité minimum de commande : 1 pc. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF Type d'outils: HSS E Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 1 4H Classe de tolérance: ISO 1X 4HX Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1 mm Longueur totale L: 160 mm

Ø queue D₅: 20 mm Carré corps □: 16 mm Ø perçage: 26 mm

Description technique

Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	27 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Classe de tolérance	ISO 3 6G ISO 3X 6GX 7H 7HX 7G 7GX 6H +0,10 6H +0,20 160 mm DIN 376
Classe de tolérance Longueur totale L Norme	7H 7HX 7G 7GX 6H +0,10 6H +0,20 160 mm DIN 376
Classe de tolérance Longueur totale L Norme	7HX 7G 7GX 6H +0,10 6H +0,20 160 mm DIN 376
Classe de tolérance Classe de tolérance Classe de tolérance Classe de tolérance Longueur totale L Norme	7G 7GX 6H +0,10 6H +0,20 160 mm DIN 376
Classe de tolérance Classe de tolérance Classe de tolérance Longueur totale L Norme	7GX 6H +0,10 6H +0,20 160 mm DIN 376
Classe de tolérance Classe de tolérance Longueur totale L Norme	6H +0,10 6H +0,20 160 mm DIN 376
Classe de tolérance Longueur totale L Norme	6H +0,20 160 mm DIN 376
Longueur totale L Norme	160 mm DIN 376
Norme	DIN 376
	4
Nombre de goujures	4
Ø perçage	26 mm
Nombre de dents Z	4
Profondeur de filetage	81 mm
Pas de filetage	1 mm
Ø queue D _s	20 mm
Carré corps □	16 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M27×1
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	В
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud