

**Garant****Tarauts machine pour trous débouchants, TiN, MF: M4,5X0,5****Données de commande**

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| N° commande      | 130005 M4,5X0,5 |
| GTIN             | 4062406004132   |
| Classe d'article | 10N             |

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 3 pcs.

Fabrication spéciale – reprise impossible

**Description technique**

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Norme                  | DIN 376    |
| Type d'outils          | HSS E      |
| Profondeur de filetage | 13,5 mm    |
| Filetage Ø             | 4,5 mm     |
| Nombre de dents Z      | 3          |
| Pas de filetage        | 0,5 mm     |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 6 mm       |
| Longueur totale L      | 70 mm      |
| Carré corps □          | 4,9 mm     |
| Nombre de goujures     | 3          |
| Classe de tolérance    | ISO 1 4H   |
| Classe de tolérance    | ISO 1X 4HX |
| Classe de tolérance    | ISO 2 6H   |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance                | ISO 2X 6HX                                 |
| Classe de tolérance                | 6H +0,05                                   |
| Classe de tolérance                | ISO 3 6G                                   |
| Classe de tolérance                | ISO 3X 6GX                                 |
| Classe de tolérance                | 7H   |
| Classe de tolérance                | 7HX  |
| Classe de tolérance                | 7G   |
| Classe de tolérance                | 7GX  |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                                   |
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                                   |
| Ø perçage                          | 4 mm                                       |
| Type de filetage                   | MF   |
| Taille de filetage                 | M4,5×0,5                                   |
| Revêtement                         | TiN  |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                   |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                     |
| Entrée                             | B  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                  |
| Arrosage interne                   | non  |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants     |
| Sens de la coupe                   | droite                                     |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur                   | Sans                                       |
| Type de produit                    | Taraud                                     |