

**Garant**
**Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, TiN, MF: M10X0,35**

**Données de commande**

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| N° commande      | 130006 M10X0,35 |
| GTIN             | 4062406007942   |
| Classe d'article | 10N             |

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 3 pcs.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: MF-LH  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 371  
 Classe de tolérance: ISO 1 4H  
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
 Classe de tolérance: ISO 2 6H  
 Pas de filetage: 0,35 mm  
 Longueur totale L: 100 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 10 mm  
 Carré corps □: 8 mm  
 Ø perçage: 9,65 mm

**Description technique**

|                     |            |
|---------------------|------------|
| Filetage Ø          | 10 mm      |
| Classe de tolérance | ISO 1 4H   |
| Classe de tolérance | ISO 1X 4HX |
| Classe de tolérance | ISO 2 6H   |
| Classe de tolérance | ISO 2X 6HX |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance                | 6H +0,05                               |
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                               |
| Classe de tolérance                | ISO 3 6G                               |
| Classe de tolérance                | ISO 3X 6GX                             |
| Classe de tolérance                | 7H                                     |
| Classe de tolérance                | 7HX                                    |
| Classe de tolérance                | 7G                                     |
| Classe de tolérance                | 7GX                                    |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                               |
| Longueur totale L                  | 100 mm                                 |
| Profondeur de filetage             | 30 mm                                  |
| Carré corps □                      | 8 mm                                   |
| Ø perçage                          | 9,65 mm                                |
| Nombre de dents Z                  | 3                                      |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 10 mm                                  |
| Type d'outils                      | HSS E                                  |
| Pas de filetage                    | 0,35 mm                                |
| Nombre de goujures                 | 3                                      |
| Norme                              | DIN 371                                |
| Type de filetage                   | MF-LH                                  |
| Taille de filetage                 | M10×0,35                               |
| Revêtement                         | TiN                                    |
| Angle de flanc                     | 60 degré                               |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                 |
| Entrée                             | B                                      |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9              |
| Arrosage interne                   | non                                    |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe                   | Gauche                                 |

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur         | Sans                                       |
| Type de produit          | Taraud                                     |