

Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, TiN, MF: M17X1



Données de commande

N° commande	130006 M17X1
GTIN	4062406008468
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires Quantité minimum de commande : 2 pcs. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF-LH Type d'outils: HSS E Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 1 4H Classe de tolérance: ISO 1X 4HX Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1 mm Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D_s: 14 mm Carré corps □: 11 mm Ø perçage: 16 mm

Description technique

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20

Classe de tolérance 7H Classe de tolérance 7H Classe de tolérance 7HX Classe de tolérance 7G Classe de tolérance 7G Classe de tolérance 7GX Classe de tolérance 7GX Classe de tolérance 6H+0,10 Ø queue D, 14 mm Pas de filetage 1 mm Carré corps 1 11 mm Type d'outils HSS E Ø perçage 16 mm Nombre de dents Z 3 3 Filetage Ø 17 mm Norme DIN 376 Profondeur de filetage 51 mm Longueur totale L 125 mm Nombre de goujures 3 3 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M17×1 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage Gauche	Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance Class	Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance 7G Classe de tolérance 6H + 0,10 ∅ queue D, 14 mm Pas de filetage 1 mm Carré corps □ 11 mm Type d'outils HSS E ∅ perçage 16 mm Nombre de dents Z 3 Filetage ∅ 17 mm Norme DIN 376 Profondeur de filetage 51 mm Longueur totale L 125 mm Nombre de goujures 3 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M17×1 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage trous débouchants	Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance Classe de tolérance 6H +0,10 ∅ queue D, 14 mm Pas de filetage 1 mm Carré corps □ 111 mm Type d'outils HSS E ∅ perçage 16 mm Nombre de dents Z 3 Filetage ∅ 17 mm Norme DIN 376 Profondeur de filetage 51 mm Longueur totale L 125 mm Nombre de goujures 3 Type de filetage MF-LH Taille de filetage MF-LH Taille de filetage Norme de filetage DIN 13 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage	Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance 6H +0,10 Ø queue D, 14 mm Pas de filetage 1 mm Carré corps □ 11 mm Type d'outils HSS E Ø perçage 16 mm Nombre de dents Z 3 Filetage Ø 17 mm Norme DIN 376 Profondeur de filetage 51 mm Longueur totale L 125 mm Nombre de goujures 3 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M17×1 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage	Classe de tolérance	7G
Ø queue D, 14 mm Pas de filetage 1 mm Carré corps □ 11 mm Type d'outils HSS E Ø perçage 16 mm Nombre de dents Z 3 Filetage Ø 17 mm Norme DIN 376 Profondeur de filetage 51 mm Longueur totale L 125 mm Nombre de goujures 3 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M17×1 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage trous débouchants	Classe de tolérance	7GX
Pas de filetage 1 mm Carré corps □ 11 mm Type d'outils HSS E Ø perçage 16 mm Nombre de dents Z 3 Filetage Ø 17 mm Norme DIN 376 Profondeur de filetage 51 mm Longueur totale L 125 mm Nombre de goujures 3 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M17×1 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage	Classe de tolérance	6H +0,10
Carré corps □ 11 mm Type d'outils HSS E Ø perçage 16 mm Nombre de dents Z 3 Filetage Ø 17 mm Norme DIN 376 Profondeur de filetage 51 mm Longueur totale L 125 mm Nombre de goujures 3 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M17×1 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage trous débouchants	Ø queue D _s	14 mm
Type d'outils Ø perçage 16 mm Nombre de dents Z Filetage Ø 17 mm Norme DIN 376 Profondeur de filetage Longueur totale L Nombre de goujures 3 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M17×1 Revêtement TiN Angle de flanc Norme de filetage DIN 13 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage	Pas de filetage	1 mm
Ø perçage16 mmNombre de dents Z3Filetage Ø17 mmNormeDIN 376Profondeur de filetage51 mmLongueur totale L125 mmNombre de goujures3Type de filetageMF-LHTaille de filetageM17×1RevêtementTiNAngle de flanc60 degréNorme de filetageDIN 13EntréeBQueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésagejusqu'à 3×D pour les trous débouchants	Carré corps □	11 mm
Nombre de dents Z Filetage Ø 17 mm Norme DIN 376 Profondeur de filetage 51 mm Longueur totale L 125 mm Nombre de goujures 3 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M17×1 Revêtement TiN Angle de flanc Norme de filetage DIN 13 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage	Type d'outils	HSS E
Filetage Ø 17 mm Norme DIN 376 Profondeur de filetage 51 mm Longueur totale L 125 mm Nombre de goujures 3 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M17×1 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage	Ø perçage	16 mm
Norme DIN 376 Profondeur de filetage 51 mm Longueur totale L 125 mm Nombre de goujures 3 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M17×1 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage	Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage 51 mm Longueur totale L 125 mm Nombre de goujures 3 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M17×1 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage	Filetage Ø	17 mm
Longueur totale L Nombre de goujures 3 Type de filetage MF-LH Taille de filetage M17×1 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage	Norme	DIN 376
Nombre de goujures Type de filetage MF-LH Taille de filetage M17×1 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage	Profondeur de filetage	51 mm
Type de filetage MF-LH Taille de filetage M17×1 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage itrous débouchants	Longueur totale L	125 mm
Taille de filetageM17×1RevêtementTiNAngle de flanc60 degréNorme de filetageDIN 13EntréeBQueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésagejusqu'à 3×D pour les trous débouchants	Nombre de goujures	3
Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 3×D pour les trous débouchants	Type de filetage	MF-LH
Angle de flanc Norme de filetage DIN 13 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 3×D pour les trous débouchants	Taille de filetage	M17×1
Norme de filetage Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 3×D pour les trous débouchants	Revêtement	TiN
Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 3×D pour les trous débouchants	Angle de flanc	60 degré
QueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésagejusqu'à 3×D pour les trous débouchants	Norme de filetage	DIN 13
Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 3×D pour les trous débouchants	Entrée	В
Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 3×D pour les trous débouchants	Queue	Queue cylindrique avec h9
trous débouchants	Arrosage interne	non
Sens de la coupe Gauche	Utilisation avec le type d'alésage	
	Sens de la coupe	Gauche

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud