Garant

Tarauds machine pour trous borgnes, non revêtu, MF: M34X1

Données de commande

N° commande	130010 M34X1
GTIN	4062406013400
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):
Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: MF
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Classe de tolérance: ISO 1 4H
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
Classe de tolérance: ISO 2 6H
Pas de filetage: 1 mm
Longueur totale L: 200 mm
∅ queue D_s: 28 mm
Carré corps ☐: 22 mm
∅ perçage: 33 mm

Description technique

∅ queue D_s	28 mm
Longueur totale L	200 mm
Nombre de dents Z	4
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Carré corps ☐	22 mm
∅ perçage	33 mm
Pas de filetage	1 mm
Profondeur de filetage	85 mm
Nombre de goujures	4
Norme	DIN 376
Filetage ∅	34 mm
Type d'outils	HSS E
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M34×1
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel

Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud