

Garant**Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, MF: M12X0,35****Données de commande**

N° commande	130010 M12X0,35
GTIN	4062406011642
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 2 pcs.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Description technique

Profondeur de filetage	30 mm
Ø perçage	11,65 mm
Type d'outils	HSS E
Carré corps <input type="checkbox"/>	7 mm
Longueur totale L	110 mm
Pas de filetage	0,35 mm
Nombre de dents Z	3
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20

Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Norme	DIN 376
Filetage Ø	12 mm
Ø queue D _s	9 mm
Nombre de goujures	3
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M12x0,35
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud