

Garant**Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, MF: M35X1,75****Données de commande**

| | |
|------------------|-----------------|
| N° commande | 130010 M35X1,75 |
| GTIN | 4062406013509 |
| Classe d'article | 10N |

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Description technique

| | |
|---------------------|------------|
| Norme | DIN 376 |
| Classe de tolérance | ISO 1 4H |
| Classe de tolérance | ISO 1X 4HX |
| Classe de tolérance | ISO 2 6H |
| Classe de tolérance | ISO 2X 6HX |
| Classe de tolérance | 6H +0,05 |
| Classe de tolérance | 6H +0,20 |
| Classe de tolérance | ISO 3 6G |
| Classe de tolérance | ISO 3X 6GX |
| Classe de tolérance | 7H |
| Classe de tolérance | 7HX |
| Classe de tolérance | 7G |
| Classe de tolérance | 7GX |

| | |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance | 6H +0,10 |
| Pas de filetage | 1,75 mm |
| Type d'outils | HSS E |
| Ø perçage | 33,25 mm |
| Longueur totale L | 200 mm |
| Ø queue D _s | 28 mm |
| Profondeur de filetage | 87,5 mm |
| Filetage Ø | 35 mm |
| Carré corps □ | 22 mm |
| Nombre de goujures | 4 |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Type de filetage | MF |
| Taille de filetage | M35×1,75 |
| Revêtement | non revêtu |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2×D pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |