

Garant**Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, MF: M28X1,75****Données de commande**

N° commande	130010 M28X1,75
GTIN	4062406012977
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Description technique

Type d'outils	HSS E
Longueur totale L	140 mm
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	1,75 mm
Filetage Ø	28 mm
Ø queue D _s	20 mm
Carré corps □	16 mm
Nombre de goujures	4
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05

Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Profondeur de filetage	70 mm
Ø perçage	26,25 mm
Norme	DIN 376
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M28×1,75
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud