

**Garant****Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, TiN, MF: M50X1,5****Données de commande**

N° commande	130006 M50X1,5
GTIN	4062406010782
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF-LH

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 1 4H

Classe de tolérance: ISO 1X 4HX

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 250 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 40 mm

Carré corps □: 32 mm

Ø perçage: 48,5 mm

**Description technique**

Profondeur de filetage	150 mm
Nombre de goujures	4
Ø queue D <sub>s</sub>	40 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Type d'outils	HSS E
Longueur totale L	250 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Ø perçage	48,5 mm
Carré corps □	32 mm
Filetage Ø	50 mm
Nombre de dents Z	4
Norme	DIN 376
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M50×1,5
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud