

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, MF: M28X2

Données de commande

N° commande	130010 M28X2
GTIN	4062406012984
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: MF
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Classe de tolérance: ISO 1 4H
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
 Classe de tolérance: ISO 2 6H
 Pas de filetage: 2 mm
 Longueur totale L: 140 mm
 Ø queue D_s: 20 mm
 Carré corps □: 16 mm
 Ø perçage: 26 mm

Description technique

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20

Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Norme	DIN 376
Longueur totale L	140 mm
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	70 mm
Filetage Ø	28 mm
Nombre de goujures	4
Ø perçage	26 mm
Ø queue D _s	20 mm
Pas de filetage	2 mm
Carré corps □	16 mm
Nombre de dents Z	4
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M28×2
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel

Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud