

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, MF: M50X0,35

Données de commande

N° commande	130010 M50X0,35
GTIN	4062406014346
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Description technique

Profondeur de filetage	125 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX

Classe de tolérance	6H +0,10
Carré corps □	32 mm
Nombre de dents Z	4
Nombre de goujures	4
Ø perçage	49,65 mm
Pas de filetage	0,35 mm
Filetage Ø	50 mm
Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	40 mm
Longueur totale L	250 mm
Norme	DIN 376
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M50×0,35
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud