

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, MF: M42X0,75

Données de commande

N° commande	130010 M42X0,75
GTIN	4062406013974
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Description technique

Norme	DIN 376
Profondeur de filetage	105 mm
Carré corps □	24 mm
Longueur totale L	200 mm
Ø perçage	41,25 mm
Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	42 mm
Pas de filetage	0,75 mm
Ø queue D _s	32 mm
Nombre de dents Z	4
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Nombre de goujures	4
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M42×0,75
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud