

Garant**Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, MF: M10X1,25****Données de commande**

N° commande	130010 M10X1,25
GTIN	4062406011567
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 3 pcs.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Description technique

Pas de filetage	1,25 mm
Type d'outils	HSS E
Longueur totale L	100 mm
Norme	DIN 371
Nombre de goujures	3
Carré corps □	8 mm
Filetage Ø	10 mm
Profondeur de filetage	25 mm
Nombre de dents Z	3
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Ø perçage	8,75 mm
Ø queue D _s	10 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M10×1,25
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud