

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, MF: M1,6X0,25

Données de commande

N° commande	130010 M1,6X0,25
GTIN	4062406011017
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 91 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 25 pcs.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Description technique

Filetage Ø	1,6 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX

Classe de tolérance	6H +0,10
Nombre de dents Z	2
Profondeur de filetage	4 mm
Ø queue D _s	2,5 mm
Ø perçage	1,35 mm
Carré corps □	2,1 mm
Nombre de goujures	2
Longueur totale L	40 mm
Norme	DIN 371
Pas de filetage	0,25 mm
Type d'outils	HSS E
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M1,6×0,25
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud