

Garant**Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, MF: M22X2****Données de commande**

N° commande	130010 M22X2
GTIN	4062406012496
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 1 4H

Classe de tolérance: ISO 1X 4HX

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L: 140 mm

Ø queue D_s: 18 mm

Carré corps □: 14,5 mm

Ø perçage: 20 mm

Description technique

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20

Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Carré corps □	14,5 mm
Longueur totale L	140 mm
Pas de filetage	2 mm
Ø perçage	20 mm
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 376
Ø queue D _s	18 mm
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	22 mm
Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	55 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M22×2
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel

Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud