

**Garant****Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, MF: M33X1,5****Données de commande**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| N° commande      | 130010 M33X1,5 |
| GTIN             | 4062406013332  |
| Classe d'article | 10N            |

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

**Description technique**

|                     |            |
|---------------------|------------|
| Norme               | DIN 376    |
| Type d'outils       | HSS E      |
| Classe de tolérance | ISO 1 4H   |
| Classe de tolérance | ISO 1X 4HX |
| Classe de tolérance | ISO 2 6H   |
| Classe de tolérance | ISO 2X 6HX |
| Classe de tolérance | 6H +0,05   |
| Classe de tolérance | 6H +0,20   |
| Classe de tolérance | ISO 3 6G   |
| Classe de tolérance | ISO 3X 6GX |
| Classe de tolérance | 7H         |
| Classe de tolérance | 7HX        |
| Classe de tolérance | 7G         |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance                | 7GX  |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                                   |
| Nombre de goujures                 | 4  |
| Ø perçage                          | 31,5 mm                                    |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 25 mm                                      |
| Nombre de dents Z                  | 4  |
| Longueur totale L                  | 180 mm                                     |
| Filetage Ø                         | 33 mm                                      |
| Profondeur de filetage             | 82,5 mm                                    |
| Carré corps □                      | 20 mm                                      |
| Pas de filetage                    | 1,5 mm                                     |
| Type de filetage                   | MF   |
| Taille de filetage                 | M33×1,5                                    |
| Revêtement                         | non revêtu                                 |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                   |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                     |
| Entrée                             | C  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                  |
| Arrosage interne                   | non  |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2×D pour les trous borgnes         |
| Sens de la coupe                   | droite                                     |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur                   | Sans                                       |
| Type de produit                    | Taraud                                     |