

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, MF: M48X3

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 130010 M48X3 |
| GTIN | 4062406014285 |
| Classe d'article | 10N |

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: MF
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Classe de tolérance: ISO 1 4H
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
 Classe de tolérance: ISO 2 6H
 Pas de filetage: 3 mm
 Longueur totale L: 250 mm
 Ø queue D_s: 36 mm
 Carré corps □: 29 mm
 Ø perçage: 45 mm

Description technique

| | |
|---------------------|------------|
| Carré corps □ | 29 mm |
| Classe de tolérance | ISO 1 4H |
| Classe de tolérance | ISO 1X 4HX |
| Classe de tolérance | ISO 2 6H |
| Classe de tolérance | ISO 2X 6HX |
| Classe de tolérance | 6H +0,05 |

| | |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance | 6H +0,20 |
| Classe de tolérance | ISO 3 6G |
| Classe de tolérance | ISO 3X 6GX |
| Classe de tolérance | 7H |
| Classe de tolérance | 7HX |
| Classe de tolérance | 7G |
| Classe de tolérance | 7GX |
| Classe de tolérance | 6H +0,10 |
| Nombre de goujures | 4 |
| Filetage Ø | 48 mm |
| Longueur totale L | 250 mm |
| Type d'outils | HSS E |
| Norme | DIN 376 |
| Ø queue D _s | 36 mm |
| Profondeur de filetage | 120 mm |
| Pas de filetage | 3 mm |
| Ø perçage | 45 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Type de filetage | MF |
| Taille de filetage | M48×3 |
| Revêtement | non revêtu |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2×D pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |

| | |
|------------------|--------|
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |